

Harangozás lineáris motorral

Több mint húsz éves gépesített harangozási gyakorlatunk csúcsberendezéseinek számítanak a lineáris indukciós motorokkal megvalósított harangozó rendszerek. Ezek a berendezések nem forgó gépek, a speciális felépítésű motorarmatúra függőlegesen alternáló mozgást végez, amely ideális a haranghúzás mozgásformájához. A szükséges mozgató teljesítményt haladó mozgású elektromágneses mező viszi be a lengőrendszerbe.

Két alap motortípust gyártunk, amelyek alkalmazásával minden lengőszerkezet-típus és a teljes harangsúly-tartomány lefedhető.

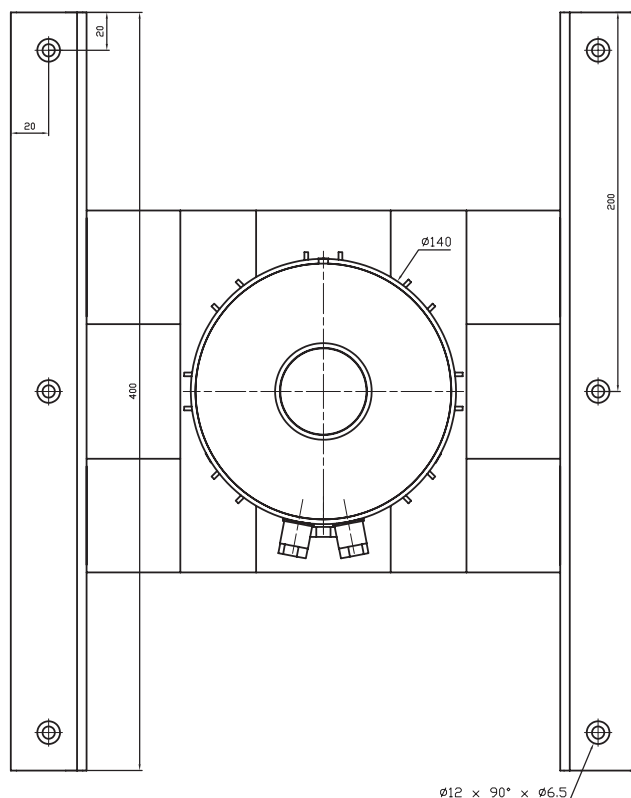
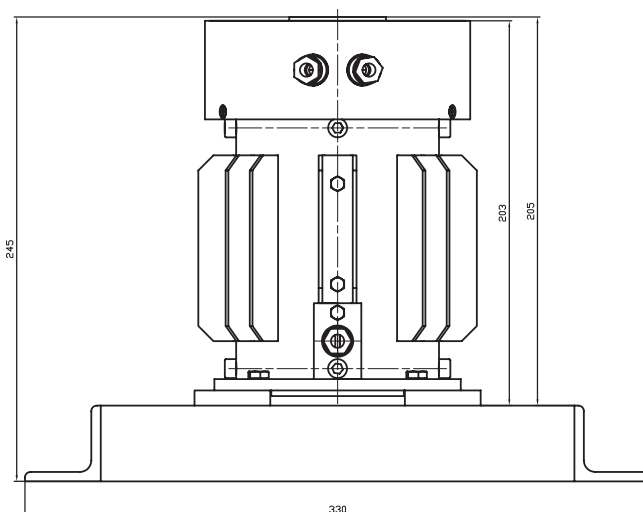
Tulajdonságok

- Az armatúra mozgása alternáló, jól közelíti az emberi kéz természetes mozgásformáját
- A harang a saját természetes sebességével, természetes lengési idejével, de szabályozott kitérés szögével leng
- A motor csúszó elektromágneses indukciós mezeje tulajdonképpen egy szuperlágú tengelykapcsoló
- Határozott lengető erő, a forgó gépekre jellemző durva mechanikai transziensek nélkül
- Elmaradnak a lánckerekek, a láncok és láncteszítők rugók
- Nincs szükség nyelvkötésre, nyelvfékre
- A lengőszerkezet forgató kerekéhez vagy húzókarhoz egyaránt beépíthető, nem szükséges a lengőszerkezet átalakítása
- Elmaradnak a nagyméretű kapcsolószekrények
- Elmaradnak a motorállványok
- A lineáris motor a harang alatti földemen saját talpára állítva, vonókötéllal szerelhető
- A helyszíni szerelések mechanikai feladatait minimalizáltuk

(folytatás a következő oldalon)

Specifikáció (LIN 1)

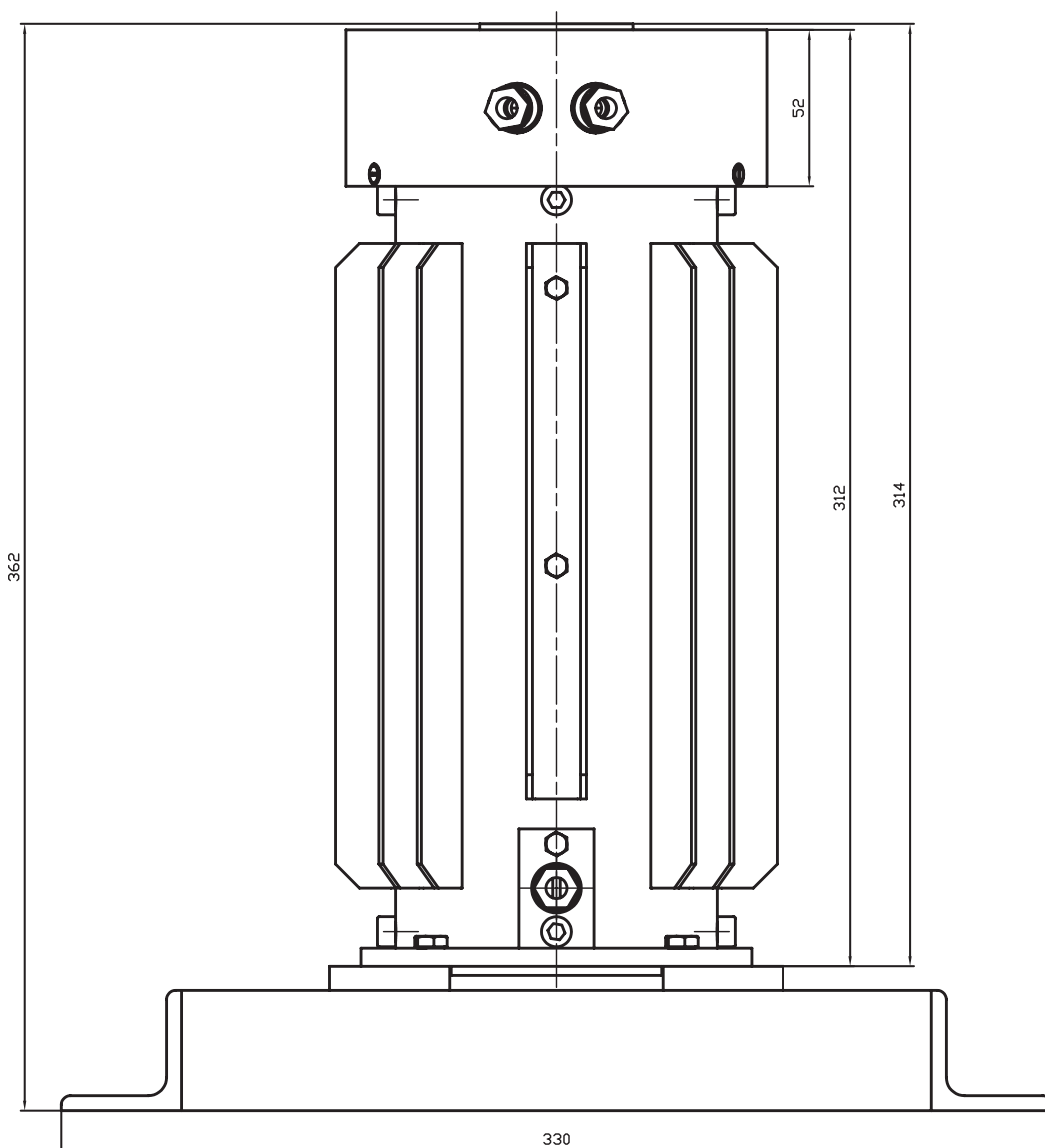
- Akár 500 kg harangtömegig
- Kb. 200–300 N húzóerő, 3 m/sec szlipsebesség mellett
- 3×400V, maximum 5 A hálózati áram, 25% működési kitöltési tényezővel (esetleg 2×400V)
- Tömeg: 5 kg



Harangozás lineáris motorral

(folytatás az előző oldalról)

- Nagyobb harangoknál motorcsoport képezhető (1500 kg felett), a motorok karmantyúsan összecsavározhatók, toldalékolhatók
- A vezérlőmű öntanuló beágyazott rendszer, mikroprocesszoros szabályozó elektronika
- Motorba integrált elektronikus szenzorok, professzionális szabályozó szoftverrel
- Szabályozott üzemű, ideális fellengés és fékezés üzemmódok
- A harang lengési szöge minimum 5 fok felbontással szabályozható
- Automatikus szabályzásiparaméter-meghatározás, kb. 5 perc installációs idő
- A harangozó berendezés szabványos ANSI/VT100 terminálon keresztül konfigurálható
- Integrált félvezető alapú erősáramú vezérlés
- Nem tartalmaz elektromechanikus kapcsolóelemeket (relétet, mágneskapcsolókat)



Specifikáció (LIN 2)

- Akár 1500 kg harangtömegig
- Kb. 500–800 N húzóerő, 3 m/sec szlipsebesség mellett
- 3×400V, maximum 10 A hálózati áram, 25% működési kitöltési tényezővel
- Tömeg: 10 kg